

Technische Information

Hesse UNA-COLOR DB 4524x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

Produktbeschreibung

DB 4524x(Glanzgrad)-(Farbton) ist ein PUR Farblack auf Acrylatbasis mit einem **extrem guten Lackverlauf**. Mit seinen **sehr guten Haftungseigenschaften** auf fast allen Trägern, der **unkomplizierten Verarbeitung** und einer **Topzeit von 3 Tagen** ist dieser Farblack für den **universalen Einsatz** bestens geeignet. Für eine optimierte Ringfestigkeit ist DB 4524(Glanzgrad)-(Farbton) mit allen gängigen lichtechten Überzugslacken überlackierbar.

Einsatzgebiete

DB 4524x(Glanzgrad)-(Farbton) kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad sowie dem Schiffsinnausbau eingesetzt werden. Parallel kann das Produkt anwendungsbezogen in unterschiedlichen Abhärtungsvarianten verwendet werden.

Anwendungsgebiet


- Innenausbau
- Küche und Bad
- Möbel
- Schiffsinnausbau
- Türen

Trägermaterial


- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- Exoten/Tropenhölzer
- gebleicht
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- Kunstfurnier/Fineline
- Nadelhölzer
- Teak
- Wenge
- Hartfaser
- HDF
- MDF
- OSB
- Spanplatte
- ABS
- Grundierfolie
- Melaminfolie
- Papierfolie

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung Reinigungsschliff auf Folie oder Melamin vor der Lackierung durchführen.

Untergrundschliff Körnung  150 - 320

Zwischenschliff Körnung  320 - 400

Anmerkungen Schliff  Bei einer Direktbeschichtung auf gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen! Bei einer Endlackierung von Hesse UNA-COLOR DB 555x-(Farbton) mit Hochglanz, wird ein Lackzwischen-schliff mit Korn 600 - 800 empfohlen.










Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse UNA-COLOR DB 4524x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

Applikation

Applikation		Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
2K Anlage				
Airless		0.23 - 0.28 mm	100 - 150 bar	
Airlessniederdruck				
Airmix		0.23 - 0.28 mm	60 - 100 bar	2 - 2.5 bar
Druckluftspritzen		1.8 - 2 mm	1.8 - 2 bar	
Leistenspritzautomat				
Spaltgießen				
Spritzautomat				
Spritzroboter				
Walzgießen				

Zeiten

Topfzeit	3 d / 20 °C
Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Trocknung	3 h / 20 °C
Stapelbar nach	16 h / 20 °C
Durchhärtung	 7 d / 20 °C

Endbehandlung

Endbehandlung	Mit der Farblackserie DB 555-(Farbton) wird eine gute Ringfestigkeit erreicht. Falls eine absolute Ring- und Farbabriebfestigkeit oder ein anderer Glanzgrad erwünscht ist, wird eine Endlackierung z. B. mit dem Hesse UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad) oder mit dem Hesse MEGA-PUR DE 56x(Glanzgrad) empfohlen.
Überlackierbar	Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse UNA-COLOR DB 4524x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070








Verarbeitungshinweise

Die maximale Gesamt-Nassauftragsmenge bei Verwendung als schwerentflammables Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 130 g/m². Bei einer Direktbeschichtung von gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen! Für eine besondere Beanspruchungen an die Oberfläche und auf kritischen Trägern eine Abhärtung 5 : 1 mit DR 4070 vornehmen. Eine Abhärtung von 10 : 1 mit DR 4071 ist erforderlich zur Direktbeschichtung von MDF. Mit einer Abhärtung von 10 : 1 mit DR 4085 kann die Durchtrocknung beschleunigt werden (hier kürzere Topfzeit beachten). Die Abhärtung 5 : 1 mit DR 4076-0001, nach vorheriger Untermischung von 5 % Glaslackzusatz EL 460-0025 zur Lackkomponente, ermöglicht zusätzlich die Direktlackierung auf Glas nach zuvor ordnungsgemäßer Reinigung.

Besondere Hinweise

Bei der Verwendung als schwerentflammables Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die angegebenen Prüfzeugnisse und Beständigkeiten beziehen sich ausschließlich auf DB 45245-(Farbton). Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich, z. B. mit DP 4791-9343. Falls eine absolute Ring- und Farbabriebfestigkeit oder anderer Glanzgrad erwünscht ist, bitte mit verdünntem MEGA-PUR DE 4503x(Glanzgrad) oder DE 4259x(Glanzgrad) endlackieren. **„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“**

Technische Daten

Auslaufzeit		abhängig von Glanzgrad und Farbton
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang		0 - 0 m ² /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe		0,39 %
NfA		31,6 - 39 %
VOC FR		C
Transportbedingungen		frostfrei - bis max. 35 °C
Lagerfähigkeit Wochen		52
Lagertemperatur		16 - 40 °C
Anzahl Schichten (max)		2
Menge pro Schicht (min)		80 g/m ²
Menge pro Schicht (max)		150 g/m ²
Gesamtauftragsmenge		300 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)		10 : 1 PUR Härter DR 4070
Mischverhältnis (gravimetrisch)		100 : 10 PUR Härter DR 4070

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse UNA-COLOR DB 4524x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)



Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.



Qualitätssicherungssystem-Zertifikat (Modul D); Richtlinie 2014/90/EU (Schiffsausrüstungsrichtlinie)



Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.



Sicherheit von Spielzeug nach DIN EN 71-3

Verfahrensbeispiel

Arztpraxis, Esche offenporig, mit benetzter Pore in seidenmatt

Holzschliff: Korn 150 / Entstaubung

Grundierung: 1 x so satt lackieren, dass im nassem Zustand die Poren geschlossen erscheinen (200 - 300 g/m²) mit Hesse UNA-COLOR DB 45245-9010, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnung: 30 - 40 % DV 4900.

Trocknung: mindestens 16 h / 20 °C

Lackschliff: Korn 320 / Entstaubung

Lackierung: 1 x 100 - 150 g/m² Hesse UNA-COLOR DB 45245-9010, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnung 20 - 30 % DV 4900. Ohne Zwischenschliff nach 1 - 2 h / 20 °C eine Endlackierung mit 80 - 100 g/m² Hesse MEGA-PUR DE 45034, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnung 10 % DV 4900, vornehmen.

Durchtrocknung: mindestens 16 h / 20 °C

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse UNA-COLOR DB 4524x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
DB 45242-9005	9005	9	matt
DB 45242-9010	9010	9	matt
DB 45245-100	WEISS	26	seidenmatt
DB 45245-101	GELB (GRUENSTICHIG)	26	seidenmatt
DB 45245-102	SCHWARZ	26	seidenmatt
DB 45245-103	OXIDGELB	26	seidenmatt
DB 45245-104	GRUEN	26	seidenmatt
DB 45245-105	BLAU	26	seidenmatt
DB 45245-106	OXIDROT	26	seidenmatt
DB 45245-109	VIOLETT	26	seidenmatt
DB 45245-110	BLAU(ROTSTICHIG)	26	seidenmatt
DB 45245-201	GELB	26	seidenmatt
DB 45245-207	ORANGE	26	seidenmatt
DB 45245-208	ROT(BLAUSTICHIG)	26	seidenmatt
DB 45245-210	VIOLETT (BLAUSTICHIG)	26	seidenmatt
DB 45245-308	ROT(GELBSTICHIG)	26	seidenmatt
DB 45245-501	GELB (ROTSTICHIG)	26	seidenmatt
DB 45245-7035	7035		seidenmatt
DB 45245-9001	9001		seidenmatt
DB 45245-9343	WEISS-9343	26	seidenmatt
DB 45245-9010	9010	25	seidenmatt
DB 45245-9003	9003		seidenmatt
DB 45245-9005	9005		seidenmatt
DB 45245-9016	9016	25	seidenmatt

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse UNA-COLOR DB 4524x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070



Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	DR 4070	PUR Härter
Verdünner	DV 4900	PUR Verdünner
	DV 4994	PUR Verdünner
Verzögerer	DV 4909	PUR Verzögerer

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.