KLEIBERIT®
KLEBSTOFFE • ADHESIVES

High Tack 851

...für sekundenschnelles Kleben

- sekundenschnell
- superfest

PRODUKTINFORMATION

KLEIBERIT High Tack 851 klebt, fixiert, repariert und montiert mit hoher Anfangsfestigkeit. Hervorragende Haftung auf vielen Baumaterialien mit extrem rascher Aushärtung für relativ kleine Klebflächen.

KLEBCHEMIE
M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0
Fax: +49 7244 700-0
www.kleiberit.com

Copyright © by KLEIBERIT - Brandname of KLEBCHEMIE GmbH & Co. KG

KLEIBERIT®
KLEBSTOFFE • ADHESIVES

ANWENDUNGSGEBIET

Kleben, Fixieren, Reparieren und Montieren mit hoher Anfangsfestigkeit z.B. Fenster-, Türen- und Treppenbau, Innenausbau, Trockenbau, Zimmererarbeiten, Sanitär-, Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik, Elektroinstallation, Metallbau, Akustikbau etc.

Hervorragende Haftung auf vielen Baumaterialien, z. B. Holz, Holzwerkstoffe, Beton, Mauerwerk, Putz, Zementwerkstoffe, Keramik, Marmor, Stein, Hart-PVC, GFK, Styropor, PUR und vielen Metallen (auch Kupfer, Edelstahl und Aluminium). Nicht anzuwenden auf Polyethylen, Silikon, Fett u.ä.

ZUSAMMENSETZUNG UND FUNKTIONSWEISE

Einkomponenten Cyanacrylat-Klebstoffe enthalten als Hauptbestandteile monomere Ester der Cyanacrylsäure unter Zusatz geringer Mengen Filmbildner, Weichmacher zur Verbesserung der mechanischen Eigenschaften und Stabilisatoren zur Erhöhung der Lagerfähigkeit.

Cyanacrylat-Klebstoffe härten durch die an der Oberfläche der zu verklebenden Teile absorbierten Luftfeuchtigkeit aus. Dieser Härtungsprozeß ist beeinflußt durch Luftfeuchtigkeit, Oberflächenbeschaffenheit, Klebspalt und Fügefläche. Günstige Voraussetzungen liegen vor, wenn die Verklebung bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40–70% vorgenommen wird und die Fügeteile auch bei diesen Bedingungen gelagert werden.

Basische Oberflächen beschleunigen die Aushärtung, während sauer reagierende Oberflächen den Härtungsprozeß verzögern oder sogar verhindern können. Infolge der extrem raschen Aushärtung sind Cyanacrylat-Klebstoffe für relativ kleine Klebflächen geeignet.

Durch einen leichten Kontaktdruck auf die Fügeteile wird eine rasche und vollständige Aushärtung gefördert.

Ein patentierter Dosierverschluß ermöglicht das Öffnen der Flasche und das Dosieren des Klebstoffes mit der Hand. Durch die automatische Reinigung der Auftragsdüse entfällt der Ärger mit verklebten Flaschenhälsen.

VERARBEITUNG

Vorbehandlung der Klebeflächen

- Saubere und trockene Klebflächen sind die Voraussetzung für die einwandfreie Verklebung. Deshalb sollten grundsätzlich alle Öl-, Fett-, Farb-, Wachs- oder Trennmittelreste von den Klebflächen beseitigt werden.
- Damit sich die Klebstoffe optimal verankern können, sind Metall- und Kunststoffteile zusätzlich zu schleifen oder aufzurauhen.
- Bei vielen Kunststoffteilen genügt eine spanabhebende Bearbeitung. Dadurch werden Verunreinigungen von den Oberflächen beseitigt und eine bessere Benetzung erreicht.
- Ist eine Vorbehandlung nicht möglich, muß durch eigene Versuche ermittelt werden, ob die erreichten Festigkeiten den Anforderungen entsprechen.

Klebung und Aushärtung

- Der Einsatz von Einkomponenten-Klebstoff setzt verhältnismäßig kleine und plane Fügeteile voraus.
- Die Schichtdicke soll 0,2 mm nicht übersteigen, bei stärkerem Auftrag wird das Aushärten verzögert.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

High Tack 851.0

- **Eigenschaften** Schnellhärtender Standardtyp für unterschiedlichste Anwendungen.
- **Materialien** Kunststoff, Gummi, Metall, Stoff, Leder, Holz, Keramik usw.
- **Chemische Charakterisierung** a-Cyanacrylsäure, 2-Ethylester
- **Viskosität bei 25°C** 80-110 mPa.s
- **Dichte nach DIN 51757** 1,06 g/m²
- **Flammpunkt DIN 55213** 87°C

High Tack 851.1

- **Eigenschaften** Geeignet für poröse Materialien, für unebene und raue Teile.
- **Materialien** Kunststoff, Ferrit, Sintermetalle, Holz, Kork, Leder, Stoff usw.
- **Chemische Charakterisierung** a-Cyanacrylsäure, 2-Ethylester
- **Viskosität bei 25°C** 1.800-2.200 mPa.s
- **Dichte nach DIN 51757** 1,09 g/m²
- **Flammpunkt DIN 55213** 87°C

LAGERUNG

KLEIBERIT High Tack ist bei 20° C ca. 12 Monate lagerfähig.

Stand 06/15; ersetzt frühere Ausführungen

TECHNISCHE DATEN

High Tack 851

SERVICE

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Diese Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für Ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenfrei und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.

Copyright © by KLEIBERIT – Brandname of KLEBCHEMIE GmbH & Co. KG 06/2015