

## Hesse MODU-PUR Schichtlack DM 400136-x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR MODU

### >Produktbeschreibung

MODU-PUR Schichtlack DM 400136-x(Glanzgrad) ist besonders widerstandsfähig, lichtecht und mit Lichtschutz rezeptiert. Der Schichtlack auf Acrylatbasis eignet sich zum Grundieren und Endlackieren auf fast allen Holzarten und kann als Abschlusslack auf Hesse PUR Farblacken verwendet werden.

### >Einsatzgebiete

MODU-PUR Schichtlack DM 400136-x(Glanzgrad) findet seinen Einsatz bei Lackierungen im Möbel-, Laden- und Innenausbau. Parallel eignet sich das Produkt zur individuellen Bestimmung des Glanzgrades und zur optimalen Ringfestigkeit bei PUR Farblackierungen.

### >Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes und trockenes Holz ist die Grundvoraussetzung für eine fehlerfreie Lackierung. Der Untergrund muss vor der Applikation frisch geschliffen, sauber und fettfrei sein.
Untergrundschliff Körnung von-bis	150 - 180 (Rohholz) 320 - 400 (Farblacken)
Lackzwischen Schliff (Körnung) von-bis	320 - 400
Endbehandlung	Nach Trocknung und Lackschliff mit Lackmaterial der gleichen Serie.

### >Zeiten

Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Topfzeit	3 d / 20 °C
Trocknung	2 h / 20 °C
Stapelbar nach	> 16 h / 20 °C
Durhhärtung	7 d / 20 °C

### >Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen - alle			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 - 150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2	2,5 - 3,5	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

### >Verarbeitungshinweise

Um Haftungsstörungen innerhalb der Lackschichten auszuschließen, muss die bereits lackierte, getrocknete und geschliffene Oberfläche innerhalb eines Arbeitstages (8 h / 20 °C) mit MODU-PUR Schichtlack DM 400136-x(Glanzgrad) ablackiert werden. Falls diese Zeit überschritten wird, ist ein nochmaliges Anschleifen der Oberfläche erforderlich.

## Hesse MODU-PUR Schichtlack DM 400136-x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR MODU

### >Technische Daten

Auslaufzeit	30 s / DIN 53211 4 mm
Aussehen	farblos
Dichte Serie kg/l	0.921 - 0.935
Lagerfähigkeit Wochen	52
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	23.5 - 25.1
VOC EU %	75 %
VOC FR	A+
Lagertemperatur	16 - 25 °C
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	3
Menge pro Schicht (min)	100 g/m <sup>2</sup>
Menge pro Schicht (max)	150 g/m <sup>2</sup>
Gesamtauftragsmenge	450 g/m <sup>2</sup>
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	10 : 1 PUR Härter DR MODU
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 10 PUR Härter DR MODU

### >Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe	Gebindegröße
DM 400136-0		stumpfmatt	25 l
DM 400136-2	10	matt	25 l
DM 400136-4	20	seidenmatt	25 l

### >Härter

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
DR MODU	2.5 l, 10 l	PUR Härter

### >Verdüner

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
DV 4900	0.5 l, 1 l, 5 l, 10 l, 25 l	PUR Verdünner

### >Verzögerer

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
DV 4909	1 l, 5 l, 10 l, 25 l	PUR Verzögerer

### >Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
RV 1	Reinigungsverdünner	5 l, 10 l, 25 l

### >Besondere Hinweise

Die stumpfmatte Einstellung von MODU-PUR Schichtlack DM 400136-0 nicht als Schichtlack, sondern nur als 1 maligen Überzug verwenden! Ein Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich, z. B. mit den Hesse Grundierungen DG 4741, DG 4734, DG 4717-0004, DG 4768-0004 und DG 4763. Das Lackmaterial ist nicht geeignet für die Applikation auf gebleichten Flächen!

### >Verfahrensbeispiel

Das Beschichtungsverfahren und die genauen Verarbeitungsparameter werden jeweils auf die Applikations- und Trocknungsgegebenheiten abgestimmt und sind den kundenspezifischen Techniken der Oberfläche (TdOs) zu entnehmen.






## Hesse MODU-PUR Schichtlack DM 400136-x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR MODU

### >Allgemeine Hinweise

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeit). Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

### >Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
PVC-fest	HESSE			
Sicherheit von Spielzeug DIN EN 71-3 (2002-11)	HESSE			
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen aromatischen und halogenorganischen Verbindungen.	HESSE			
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESSE			
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESSE			

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.