

Hesse UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Produktbeschreibung

UNA-PUR ist ein **lichtechter** und transparenter Schichtlack. Mit seinen **vielseitigen Applikationsmöglichkeiten** und **unkomplizierten Verarbeitung** eignet sich UNA-PUR hervorragend als **Schichtlack** auf **allen gängigen Holzarten** und parallel als **exzellenter Abschlusslack auf Hesse PUR Farblacken**. Mit den **sehr guten Haftungseigenschaften** kann UNA-PUR auch auf **gebleichten Holzarten** in den Glanzgraden von **stumpfmatt bis glänzend** verarbeitet werden.

>Einsatzgebiete

UNA-PUR kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad sowie dem Schiffsinnausbau eingesetzt werden.

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren.
Untergrundschliff Körnung von-bis	150 - 180 (Rohholz) 320 - 400 (Farblacken)
Lackzwischen Schliff (Körnung) von-bis	280 - 400
Endbehandlung	Nach Trocknung und Lackschliff mit Lackmaterial der gleichen Serie.

>Zeiten

Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Topfzeit	3 d / 20 °C
Trocknung	2 h / 20 °C
Stapelbar nach	mindestens 16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen - alle			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 - 150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2	2,5 - 3,5	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

>Verarbeitungshinweise

Ein- bis dreischichtiger Auftrag mit 100 - 150 g/m² auf geeigneten Untergründen. Die maximal gesamte Nassfilmmenge beträgt 350 g/m². Die maximale Gesamt-Nassauftragsmenge bei Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 150 g/m². Für die Lackierung auf kritischen Trägern wird eine Abhärtung der Lack-/ Härtermischung von 5 : 1 PUR Härter DR 470 empfohlen. Die Abhärtung 5 : 1 mit dem PUR Härter DR 4076-0001, nach einer vorherigen Untermischung von 5 % Glaslackzusatz EL 460-0025 zur Lackkomponente, ermöglicht zusätzlich die Direktlackierung auf Glas. Eine vorherige ordnungsgemäße Reinigung der zu lackierenden Glasfläche mit dem Hesse Glasreiniger ZD 101 ist erforderlich.

Hesse UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Technische Daten

Auslaufzeit	30 s / DIN 53211 4 mm
Aussehen	farblos
Dichte Serie kg/l	0.92 - 0.935
Lagerfähigkeit Wochen	52
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	22.9 - 25.1
VOC EU %	75 %
VOC FR	A+
Lagertemperatur	16 - 25 °C
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	3
Menge pro Schicht (min)	100 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	150 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	450 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	10 : 1 PUR Härter DR 470
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 10 PUR Härter DR 470

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe	Gebindegröße
DE 550		stumpfmatt	1 l, 5 l, 25 l
DE 552	10	matt	1 l, 5 l, 25 l
DE 554	20	seidenmatt	1 l, 5 l, 25 l
DE 557	40	seidenglänzend	1 l, 5 l, 25 l
DE 559	85	hochglänzend	5 l, 20 l, 25 l

>Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 470	PUR Härter	0.1 l, 0.5 l, 1 l, 2.5 l, 5 l, 10 l

>Verdünner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 490	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 10 l, 25 l
DV 494	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 10 l, 25 l

>Verzögerer

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 499	Universal-Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 25 l

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
NV 395	Reinigungsverdünner	5 l, 10 l, 25 l
RV 1	Reinigungsverdünner	5 l, 10 l, 25 l

>Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
GR 1900	Reiniger	1 l, 25 l

Hesse UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Besondere Hinweise

Die angegebenen Mischungsverhältnisse beziehen sich auf die volumetrische Abhärtung; Ausnahmen davon sind speziell gekennzeichnet. Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die stumpfmatte Einstellung UNA-PUR ist nicht als Schichtlack sondern nur als 1 maligen Überzug zu verwenden! Der Schichtlack UNA-PUR ist zum Ablackieren von Hesse UNA-COLOR perfekt geeignet und ergibt eine hervorragende Ringfestigkeit.

Mit UNA-COLOR DB 555-(Farbton) ist eine Abtönung von UNA-PUR möglich. Ein Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich z. B. mit den Hesse Grundierungen DG 434, DG 417, DG 468-1 und DG 4763.

>Verfahrensbeispiel

Apothekeneinrichtung in Palisander natur, seidenglänzend, offenporig

Holzschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 100 - 150 g/m² bei 20 °C Raumtemperatur Hesse UNA-PUR DE 557, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 470

Zwischentrocknung: 2 h / 20 °C Zwischenschliff: Korn 280 - 320 (Entstaubung)

Endlackierung: 1 x 100 - 150 g/m² bei 20 °C Raumtemperatur Hesse UNA-PUR DE 557, Mischungsverhältnis (volumetrisch)

10 : 1 mit PUR Härter DR 470

Verpackungsfähig: nach mindestens 16 h / 20 °C

>Allgemeine Hinweise

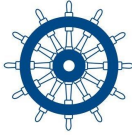





PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Gemischte Restmengen vom Vortag nur als 10 - 20 %igen Zuschlag in einer frischen Lack-/Härtermischung verarbeiten. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischentrocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Hesse UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-Entschließung MSC.61(67)-(FTP-Code).	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg		Zulassungs-Nr. U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.	116.326 164.112 / EC0736 / 116.326
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESE			
Sicherheit von Spielzeug DIN EN 71-3 (2002-11)	HESE			
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen aromatischen und halogenorganischen Verbindungen.	HESE			
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESE			
Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.	MPA-Stuttgart		Prüfzeugnis Nr. Übereinstimmungszertifikat	P-BWU03-I-16.5.75 ÜZ-BWU03-I 16.2.828

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.