

Technische Information

Hesse PUR Grund DG 4741-0001

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 5 : 1 PUR Härter DR 4070

Produktbeschreibung

Hesse PUR Grund DG 4741-0001 ist eine schnelltrocknende und gut maschinenschleifbare Zweikomponenten PUR Acrylharz-Grundierung. Das lichtechte Lackmaterial kann auf gebleichten Hölzern in der Spritz- und zusätzlich in der Gießapplikation aufgetragen werden.

Einsatzgebiete

Die PUR Grundierung kann im gesamten Innenausbau, sowie für Küchen- und Badlackierungen mit geeigneter Endlackierung auf den verschiedensten Holzarten für offen- und halbgeschlossenporige Lackaufbauten eingesetzt werden. Parallel ist das universelle Produkt verdünnt auch zur MDF-Kantenisolierung einsetzbar.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Küche und Bad
- Möbel
- Spezialanwendungen

Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- Exoten/Tropenhölzer
- gebleicht
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- Nadelhölzer
- MDF

Untergrundvorbereitung

Untergrundvorbereitung

Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren.

Untergrundschliff Körnung



150 - 180

Zwischenschliff Körnung



320 - 400

Anmerkungen Schliff



Bei einer Endlackierung mit Hochglanz wird ein Lackschliff mit Korn 400 - 600 empfohlen.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information





Hesse PUR Grund DG 4741-0001

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 5 : 1 PUR Härter DR 4070

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäubedruck
2K Anlage			
Airless	 0,23 - 0,28 mm		
Airlessniederdruck			
Airmix	 0,23 - 0,28 mm	60 - 100 bar	2 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	 1,8 - 2 mm	1,8 - 2 bar	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

Zeiten

Topfzeit	 9 h / 20 °C
Trocknung	 4 h / 20 °C
Stapelbar nach	 16 h / 20 °C
Durchhärtung	 7 d / 20 °C

Endbehandlung

Endbehandlung

Nach ausreichender Trocknung überlackierbar mit geeigneten lichtechten Hesse PUR Schicht-, Überzugs- und Brillantlacken.

(z. B. DE 4259x(Glanzgrad), DE 4503x(Glanzgrad), DU 4294x(Glanzgrad), DU 45229)

Verarbeitungshinweise

Eine forcierte Trocknung bis 50 °C ist möglich.

Besondere Hinweise

Nach ausreichender Trocknung und vorschriftsmäßigem Schliff ist die Grundierung überlackierbar, z. B. mit den Serien DE 4259x(Glanzgrad), DE 4503x(Glanzgrad) oder für besonders kratzfeste Oberflächen Hesse PUR Diamantsiegel DU 4294x(Glanzgrad).














Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PUR Grund DG 4741-0001

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 5 : 1 PUR Härter DR 4070

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	 28 s / DIN4
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	 6 - 9 m²/L Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe	 0,036 %
NfA	 23 %
VOC FR	A+
Transportbedingungen	 frostfrei - bis max. 35 °C
Lagerfähigkeit Wochen	 52
Lagertemperatur	 16 - 40 °C
Anzahl Schichten (max)	 3
Menge pro Schicht (min)	 100 g/m²
Menge pro Schicht (max)	 150 g/m²
Gesamtauftragsmenge	 450 g/m²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	 5 : 1 PUR Härter DR 4070
Mischverhältnis (gravimetrisch)	 100 : 20 PUR Härter DR 4070

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.

Verfahrensbeispiel

Das Beschichtungsverfahren und die genauen Verarbeitungsparameter werden jeweils auf die Applikations- und Trocknungsgegebenheiten abgestimmt und sind den kundenspezifischen Techniken der Oberfläche (TdO's) zu entnehmen.

Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
DG 4741-0001			

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PUR Grund DG 4741-0001

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 5 : 1 PUR Härter DR 4070



Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	DR 4070	PUR Härter
Verdünner	DV 4900	PUR Verdünner
Verzögerer	DV 4909	PUR Verzögerer
Gerätereiniger	RV 1	Reinigungsverdünner

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Auf MDF-Trägern: Dicke Platten, die durch Zusammenleimen mehrerer dünner Platten hergestellt wurden, sind aufgrund der unterschiedlichen Spannungen besonders anfällig für Kantenrisse. Besser gleich eine MDF Platte in passender Stärke auswählen. Zusammengeleimte Platten an den Kanten in jeden Fall planschleifen und farblos vorisolieren. Durch Verleimen eingeschlepptes Wasser muss vor dem Lackieren ausdunsten.

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.