

Technische Information

Hesse PUR Isolierfüller DP 4791-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 4 : 1 PUR Härter DR 4058



Produktbeschreibung

DP 4791-9343 ist ein Decopaint-konformer PUR Isolierfüller für höchste Isolierwirkung und Qualitätsansprüche. Das Produkt eignet sich perfekt für den Einsatz unter Hesse Hochglanzlacken und der Verwendung in Feuchträumen. Begründet durch die sehr guten Haftungseigenschaften kann der PUR Isolierfüller als Haftprimer auf unterschiedlichen Kunststoffen eingesetzt werden.

Einsatzgebiete

DP 4791-9343 kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad sowie dem Schiffsinnausbau als PUR Isolierfüller eingesetzt werden.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Küche und Bad
- Möbel
- Spezialanwendungen
- Türen

Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- Nadelhölzer
- MDF
- Melaminfolie
- Papierfolie

Untergrundvorbereitung

Untergrundvorbereitung

Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren. Ein Reinigungsschliff auf Folie oder Melamin ist vor der Lackierung durchzuführen.

Untergrundschliff Körnung



150 - 320

Zwischenschliff Körnung



320 - 400

Anmerkungen Schliff



Bei einer Endlackierung mit Hochglanz wird ein Füllerschleif mit Korn 600 empfohlen.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PUR Isolierfüller DP 4791-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 4 : 1 PUR Härter DR 4058

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
2K Anlage			
Airless	 0,23 - 0,28 mm		
Airlessniederdruck			
Airmix	 0,23 - 0,28 mm	60 - 100 bar	2 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	 2 - 2,5 mm	1,8 - 2 bar	
Leistenspritzautomat			
Spaltgießen			
Spritzautomat			
Spritzroboter			
Walzgießen			

Zeiten

Topfzeit	 2 h / 20 °C
Trocknung	 5 h / 20 °C
Stapelbar nach	 16 h / 20 °C
Durchhärtung	 7 d / 20 °C

Endbehandlung

Endbehandlung Nach einer ausreichenden Trocknung und einem sorgfältigen Füllerschliff mit Hesse PUR Farblacken.

Verarbeitungshinweise

Die maximale Gesamt-Nassauftragsmenge bei Verwendung als schwerentflammables Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 140 g/m².

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PUR Isolierfüller DP 4791-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 4 : 1 PUR Härter DR 4058

Besondere Hinweise

Bei der Verwendung als schwerentflammables Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6 und X/3, neueste Fassung, IMO-Entschliebung MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO-Entschliebung MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/Rundschr. 1120, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten.

Auf MDF-Trägern: Bei MDF-Beschichtungen können Sie Lackierfehler und Kantenrisse vermeiden, wenn Sie Folgendes beachten: Auswahl einer für das Einsatzgebiet geeigneten MDF-Qualität, siehe Herstellerangaben zur EU-Norm EN 622-5 Pkt.4 Prüfverfahren EN 317 (Anforderungen zur Dickenquellung). Ideale Plattenfeuchtigkeit 5 - 7 %. MDF möglichst rundum lackieren, Rückseiten sollten zumindest farblos beschichtet werden. Scharfe Kanten und Ausfräsungen vermeiden, möglichst abrunden. Kanten und Ausfräsungen 2 x mit Füller beschichten, nicht durchschleifen, gegebenenfalls nochmals grundieren. Dicke Platten, die durch Zusammenleimen mehrerer dünner Platten hergestellt wurden, sind aufgrund der unterschiedlichen Spannungen besonders anfällig für Kantenrisse. Besser gleich eine MDF Platte in passender Stärke auswählen. Zusammengeleimte Platten an den Kanten auf jeden Fall planschleifen und farblos vorisolieren. Durch Verleimen eingeschlepptes Wasser muss vor dem Lackieren ausdunsten. Gefüllerte Flächen konditioniert lagern und zeitnah endbeschichten.

„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	 90 s / DIN4
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	 5 - 10 m²/l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe	 0 %
NfA	 66 %
VOC FR	A+
Transportbedingungen	 frostfrei - bis max. 35 °C
Lagerfähigkeit Wochen	 52
Lagertemperatur	 16 - 40 °C
Anzahl Schichten (max)	 4
Menge pro Schicht (min)	 140 g/m²
Menge pro Schicht (max)	 300 g/m²
Gesamtauftragsmenge	 800 g/m²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	 4 : 1 PUR Härter DR 4058
Mischverhältnis (gravimetrisch)	 100 : 18 PUR Härter DR 4058

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PUR Isolierfüller DP 4791-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 4 : 1 PUR Härter DR 4058

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen	Prüfnorm / Grundlage
---------	----------------------



Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.



Qualitätssicherungssystem-Zertifikat (Modul D); Richtlinie 2014/90/EU (Schiffsausrüstungsrichtlinie)



Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.



Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)



Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1, auf geprüften Trägermaterialien

Verfahrensbeispiel

Badmöbel in MDF, tiefräsfähig, weiß und matt

Kanten- und Profilschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m² Hesse PUR Isolierfüller DP 4791-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 4058,

Verdünnerzugabe 10 - 15 % DV 4935

Trocknung: mindestens 5 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m² Hesse PUR Isolierfüller DP 4791-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 4058,

Verdünnerzugabe 10 - 15 % DV 4935

Trocknung: mindestens 5 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Farblacklackierung: 1 x 120 - 150 g/m² Hesse PUR Farblack DB 45245-9010, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Zugabe 10 - 20 % DV 4994

Trocknung: mindestens 5 h / 20 °C

Lackschliff/Glättung: Korn 400 (Entstaubung)

Abschlusslackierung: 1 x 80 - 100 g/m² Hesse PUR Schichtlack DE 45032, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Zugabe 10 - 20 % DV 4994

Durchtrocknung: mindestens 16 h / 20 °C

Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
DP 4791-9343	WEISS-		

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PUR Isolierfüller DP 4791-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 4 : 1 PUR Härter DR 4058



Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	DR 4058	PUR Härter
Verdünner	DV 4900	PUR Verdünner
	DV 4935	PUR Spezialverdünner
Verzögerer	DV 4909	PUR Verzögerer
Gerätereiniger	RV 1	Reinigungsverdünner

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.