Supracraft PUR 566

Dauerelastische Einkomponenten-Kleb- und Dichtungsmasse auf Polyurethanbasis.
Die Aushärtung erfolgt durch die Reaktion mit Luftfeuchtigkeit.

Anwendungsgebiet

- Verklebung von Metallstützen im Doppelboden-bereich
- Verklebung und Abdichtung von Metallen, lackierten Blechen, Holz und Kunststoffen, Natursteinen, Keramik, Klinker, Mauerwerk, Beton usw.
- Verklebung im Schiffsbau (entsprechend IMO FTPC Teil 5 & Teil 2/ Zulassung gemäß Prüfbescheinigung für den internationalen Einsatz entsprechend **Modul B**)

0062
XX

(XX= Produktionsjahr)

Zertifizierte Auftragsmenge: 120 g/m²

Vorteile

- Einkomponentensystem - keine Mischfehler
- Überstreichbar mit üblichen Lacksystemen
- Nicht korrosiv
- Vibrationshemmend
- Dauerelastisch
- Brandverhalten (EN 13501) – Klasse E

Eigenschaften des Produktes

Basis: Polyurethan

Dichte bei 20 °C:
Schwarz: 1,15 ± 0,05 g/cm³
Andere Farben: 1,18 ± 0,05 g/cm³

Farben:
566.0 = grau
566.3 = braun (etwa RAL 8017)
566.4 = schwarz
566.5 = weiß

Konsistenz : pastös

Hautbildungszeit: ca. 1 Stunde (abhängig von den klimatischen Gegebenheiten)

Härte DIN EN ISO 868 (bei 28 Tagen, 23 °C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit): ca. 45 Shore A

Zugfestigkeit (53 504): ca. 1,8 N/mm²
Reißdehnung (DIN 53 504): > 600 %

Weiterreißwiderstand: > 6 N/mm

Rückstellvermögen (DIN EN ISO 7389): > 70 %

Zulässige Gesamtverformung (DIN EN ISO 10563): ca. 15 %

Wasserdampfdiffusions-widerstandszahl (DIN 53122): ca. 2.000

Verarbeitungstemperatur:
- **Empfohlen** + 15 °C bis + 25 °C
- **möglich** + 10 °C bis + 35 °C

Temperaturbeständigkeit im ausgehärteten Zustand: - 40 °C bis + 90 °C (kurzzeitig bis + 120 °C)

Aushärtungsgeschwindigkeit:
23 °C / 50 % rel. Luftfeuchte: ca. 3 mm pro 24 Stu nden
10 °C / 50 % rel. Luftfeuchte: ca. 2 mm pro 24 Stu nden

Kennzeichnung: Kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften; enthält Isocyanate (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Chemische Beständigkeit:

langfristig: Wasser, Meerwasser, Kalkwasser, öffentliche Abwässer, wässrige Reinigungsmittel, schwache Säuren und Laugen.

kurzzeitig: Benzin, Spiritus, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle.

nicht oder nur kurzzeitig:
Organische Lösemittel und Säuren, konzentrierte Laugen und Mineralsäuren, Alkohol, Lackver-dünner.

Kann sich unter UV-Bestrahlung verfärben..

Diese Angaben geben nur Anhaltspunkte für den Einsatz von KLEIBERIT Supracraft PUR 566, sind aber nicht als verbindlich anzusehen.

Verarbeitung

Die Verarbeitung erfolgt mittels Hand- oder Druck-luftpistolen.
Vor dem Verarbeiten die Kartuschen oder Schlauchbeutel auf Raumtemperatur (15 - 25 °C) bringen.

Copyright © by KLEIBERIT – Brandname of KLEBCHEMIE GmbH & Co. KG

KLEBCHEMIE M. G. Becker GmbH & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0, E-Mail: info@kleiberit.com
www.kleiberit.com

Supracraft PUR 566

Aus dem Schlauchbeutel
Schlauchbeutel in das Verarbeitungsgerät einlegen und kurz unterhalb des Clips abschneiden. Pistole verschließen und mit dem Auspressvorgang beginnen.

Aus der Alu-Kartusche
Schutzmembrane am Kartuschengewinde vollständig durchstoßen. Plastikspitze den Gegebenheiten entsprechend (Fugenbreite) schräg zuschneiden und auf die Kartusche aufschrauben.

Achtung!
Angebrochene Kartuschen oder Schlauchbeutel möglichst am gleichen Tag verarbeiten, sonst Aushärtung.

Die zu verklebenden Teile müssen staub- und fettfrei sein. Es empfiehlt sich, die Klebeflächen mit KLEIBERIT Reiniger 820.0 toluolfrei oder Aceton zu reinigen
(Beständigkeit der Substrate gegenüber diesen Reinigern muss natürlich gegeben sein).

Geräuchertes Holz, z.B. Räuchereiche, muss frei von Ammoniak sein. Bei stark fett/ölhaltigen Hölzern, z.B. Tropenhölzern, muss die Eignung geprüft werden.

Bei der Verarbeitung auf Böden muss der Untergrund den gültigen Normen, Vorschriften und Richtlinien entsprechen. Er muss verlegereif sein, d.h. trocken, eben, fest, staubfrei, frei von Rissen, zug- und druckfest sein.
Böden, bei denen mit aufsteigender Feuchtigkeit zu rechnen ist, müssen ordnungsgemäß mit einer Feuchtigkeitssperre unter dem Estrich, z.B. KLEIBERIT Beschichtung 529.0, isoliert werden.
Der Verbrauch ist von der Beschaffenheit des Untergrundes abhängig.
Absandende Estriche sind ungeeignet und müssen verfestigt werden.

Bei saugenden und absandenden Untergründen ist die Verwendung der KLEIBERIT Versiegelung 697.0 vorteilhaft.

Verbrauch 697.0: ca. 200 g/m², je nach Saugfähigkeit des Untergrundes.

KLEIBERIT Supracraft PUR 566 einseitig auftragen, gegebenenfalls mit Holzspatel innerhalb der Hautbildungszeit etwas verstreichen, die zu verklebenden Teile zusammenfügen und fixieren.

Reinigung
Die beim Anpressen ausgetretene Klebemasse kann im noch nicht abgebundenen Zustand mit KLEIBERIT Reiniger 820.0 toluolfrei oder Aceton entfernt werden.
Ausgehärtete Masse kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Gebindegrößen
KLEIBERIT Supracraft PUR 566:

Karton mit 12 Kartuschen	à	300 ml / 355 g
Karton mit 20 Schlauchbeutel	à	600 ml / 700 g

KLEIBERIT Reiniger 820.0 toluolfrei:

Blechkanister		4,5 kg netto
Karton mit 12 Flaschen	á	800g netto
Blechkanne		22 kg netto

Lagerung
Im original verschlossenen Gebinde mindestens 12 Monate lagerfähig.
Kühl und trocken, nicht über +25 °C lagern.
Vor dem Verarbeiten auf Raumtemperatur (15 - 25 °C) bringen.

Stand xv 0714; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service
Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.

Copyright © by KLEIBERIT – Brandname of KLEBCHEMIE GmbH & Co. KG

KLEBCHEMIE M. G. Becker GmbH & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0, E-Mail: info@kleiberit.com
www.kleiberit.com