



Suprafort 568.0

Feuchtigkeitshärtender Ein-Komponenten-Klebstoff auf Polyurethan-Basis, mit extrem schneller Aushärtung und sehr hoher Festigkeit.

Anwendungsgebiet

Kleben, Fixieren, Reparieren und Montieren mit hoher Festigkeit. Z.B. Fenster-, Türen- und Treppenbau, Innenausbau, Trockenbau, Zimmererarbeiten, Sanitär-, Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik, Elektroinstallation, Metallbau, Akustikbau ect..

Hervorragende Haftung auf vielen Baumaterialien, z.B. Holz, Holzwerkstoffe, Beton, Mauerwerk, Putz, Zementwerkstoffe, Keramik, Marmor, Stein, Hart-PVC, GFK, Styropor, verschiedene Duro- und Thermoplaste und vielen Metallen (auch Kupfer, Edelstahl, chemisch vorbehandeltes Aluminium, Stahl verzinkt).

Nicht anzuwenden auf Polyethylen, Polypropylen, Teflon, Silikon, Fett u.ä.

Vorteile

- Einkomponentig
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Fugenfüllend
- Schwingungsdämpfend
- Lösemittelfrei
- Geruchsneutral
- Nicht korrosiv

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polyurethan
Aushärtung: durch Reaktion mit Feuchtigkeit

Farbe: beige
Konsistenz : pastös
Dichte bei 20°C: ca. 1,58 g/cm³

Offene Zeit: ca. 7 Minuten

Kennzeichnung: Kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften; enthält Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Nur für gewerbliche Anwendung vorgesehen!

Eigenschaften der Verklebung

Entspricht der D4 Witterungsbeständigkeit nach DIN EN 204 und der Temperaturbeständigkeit nach DIN EN 14257 / WATT 91

Arbeitsvorbereitung

- Arbeitsflächen müssen tragfähig, sauber, staub-, fettfrei und trocken sein.

Verarbeitungstemperatur: ab +7 °C
Holzfeuchte: ideal bei 8 - 12 %

Wegen der Vielzahl an Werkstoffen und Arbeitsbedingungen, sollten vor der Verarbeitung Testverklebungen gemacht werden, um die Eignung als Klebstoff für den vorgesehenen Einsatz zu prüfen.

Verarbeitung

- Ausdrücken mit Hand-, Druckluft- oder elektromotorischer Pistole
- Klebstoff einseitig auftragen und ggf. flächig verteilen
- Der Klebstoff ist feuchtigkeitshärtend. Gezielte Feuchtezufuhr oder höhere Temperaturen beschleunigen den Vernetzungsvorgang. Bei Verklebung nichtsaugender Werkstoffe oder Werkstoffen mit Materialfeuchte < 8 % miteinander muss der aufgetragene Klebstoff mit Wasser bestäubt (benebelt) werden, um eine vollständige Durchhärtung zu erreichen.
- Werkstücke innerhalb der offenen Zeit zusammenfügen und verpressen

Presszeit: 15 - 30 Minuten
Pressdruck: > 1 N/mm²
Auftragsmenge: 150 - 300 g/m²

Reinigung

Austretenden Klebstoff, sowie Arbeitsgeräte sofort mit KLEIBERIT Reiniger 820.0 toluolfrei oder KLEIBERIT PUR-Reiniger 823.0 entfernen. Ausgehärteter Klebstoff kann nur noch mechanisch entfernt werden.



Suprafort 568.0

Gebindegrößen

KLEIBERIT Suprafort 568.0:

Karton mit 12 Kartuschen à 310 ml / 490 g

KLEIBERIT Reiniger 820.0 toluolfrei:

Karton mit 12 Flaschen à 756 g

Blechkanister 4,5 kg netto

KLEIBERIT PUR-Reiniger 823.0:

Karton mit 12 Dosen à 500 ml / 427 g

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

Im original verschlossenen Gebinde mindestens 12 Monate lagerfähig.

Angebrochene Kartuschen möglichst kurzfristig verarbeiten, sonst Aushärtung.

Suprafort 568.0 ist nicht frostempfindlich bei Temperaturen oberhalb von -20 °C.

Kühl und trocken, nicht über +25 °C lagern.
Vor dem Verarbeiten auf Raumtemperatur (15 - 25 °C) bringen.

Stand xv 0315; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung**Abfallschlüssel 080501****Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.****Service**

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.