

## Hesse HYDRO Treppenlack HE 6542x(Glanzgrad)-0100

### >Produktbeschreibung

Einkomponenten HYDRO Acrylatlack, farblos, füllkräftig, thixotrop eingestellt, PVC-fest, creme- und schweißbeständig und lichtecht. Für die knarrfreie Beschichtung von Treppen und viele andere Anwendungen. Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren für offen- bis geschlossporige Aufbauten mit guter Anfeuerung des Holzes und sehr guten Beständigkeiten gegen chemische und mechanische Beanspruchungen. Der Lack ist besonders für die Teilelackierung am Hängelförderer geeignet. Das Produkt kann auf gebleichten Hölzern eingesetzt werden. Methylpyrrolidonfrei und frei von Phthalatweichmachern, deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.

### >Einsatzgebiete

Für Treppenlackierungen und den gesamten Innenausbau, besonders zur Lackierung dreidimensionaler Objekte.

### >Untergrundvorbehandlung

|  |   |
|--|---|
| Untergrundvorbehandlung                | Sauberes, trockenes Holz, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub.                                 |
| Untergrundschliff Körnung von-bis      | 120 - 220   |
| Lackzwischen Schliff (Körnung) von-bis | 280 - 320   |
| Endbehandlung                          | Überlackierbarkeit: nach gutem Anschliff mit sich selbst möglich.   |
| Anmerkungen Schliff                    | Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz- und Zwischenschliffs sind ausschlaggebend für die Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben. |

### >Zeiten

|                |   |
|----------------|---|
| Trocknung      | 4 h / 20 °C   |
| Stapelbar nach | Abhängig von Auftragsmenge, Lack- und Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Applikationsverfahren und Trägermaterial: Mindestens 16 h Trocknung bei 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation. Forcierte Trocknung möglich. |
| Begehbar nach  | 16 h  |
| Belastbar nach | 7 d   |

### >Applikation

| Applikation       | Düsengröße mm | Spritzdruck bar | Zerstäuberdruck bar |
|-------------------|---------------|-----------------|---------------------|
| Spritzen - alle   |               |                 |                     |
| Airless           | 0,23 - 0,38   | 100 - 120       |                     |
| Airmix            | 0,23 - 0,38   | 60 - 100        | 1,5 - 2,5           |
| Druckluftspritzen | 1,5 - 2,0     | 2,5 - 4         |                     |

### >Verarbeitungshinweise

Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung angetrockneter Lackreste den Hesse HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Applikationsgeräte mit Hesse HYDRO Umnetzer HV 6904 durchspülen.

## Hesse HYDRO Treppenlack HE 6542x(Glanzgrad)-0100

### >Technische Daten

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| Auslaufzeit             | 33 s / DIN 53211 - 6 mm |
| Aussehen                | farblos                 |
| Decopaint Basis         | Wb                      |
| Decopaint Kategorie     | i                       |
| Dichte Serie kg/l       | 1.026 - 1.033           |
| Lagerfähigkeit Wochen   | 52                      |
| Lieferform              | flüssig                 |
| NfA Serie %             | 29.5 - 33.5             |
| VOC EU %                | 8 %                     |
| VOC FR                  | A+                      |
| Lagertemperatur         | 10 - 30 °C              |
| Verarbeitungstemperatur | 20 °C                   |
| Anzahl Schichten (max)  | 3                       |
| Menge pro Schicht (min) | 80 g/m <sup>2</sup>     |
| Menge pro Schicht (max) | 120 g/m <sup>2</sup>    |
| Gesamtauftragsmenge     | 360 g/m <sup>2</sup>    |

### >Bestellhinweise

| Bestellnummer | Glanzgrad 60° (Gloss +/-5) | Glanzstufe     | Gebindegröße |
|---------------|----------------------------|----------------|--------------|
| HE 65422-0100 | 10                         | matt           | 25 l         |
| HE 65426-0100 | 30                         | seidenglänzend | 5 l, 25 l    |

### >Gerätereiniger

| Bestellnummer | Artikelbezeichnung | Gebindegröße   |
|---------------|--------------------|----------------|
| HV 6917       | HYDRO Reiniger     | 1 l, 5 l, 25 l |
| HV 6904       | HYDRO Umnetzer     | 1 l, 5 l, 25 l |

### >Reinigungs- und Pflegemittel

| Bestellnummer | Artikelbezeichnung | Gebindegröße |
|---------------|--------------------|--------------|
| GR 1900       | Reiniger           | 1 l, 25 l    |
| PR 90         | PROTECT-CLEANER    | 1 l, 25 l    |

### >Besondere Hinweise

Folgende Artikel ersetzen die ehemaligen Handelsnummern:

HE 65424-0100 => HE 645-2

HE 65426-0100 => HE 645-4

HE 65428-0100 => HE 645-7

Zur Erzielung der Rutschhemmung „R10“ nach DIN 51130 ist die Zugabe von 10 % des Hesse Zusatzes „rutschhemmend“ HZ 75 in die letzte Versiegelungsschicht erforderlich! Den Zusatz bitte gut einschütteln/einrühren. Zum Ablackieren farbiger, insbesondere pastellfarbiger Untergründe empfehlen wir HYDRO TOP-SIEGEL HE 6509x(Glanzgrad).

### >Verfahrensbeispiel

Treppe, Ahorn natur, seidenmatt

Holzschliff Korn 150 - 180 mit anschließender Entstaubung.

Beschichten: 2 x 100 - 120 g/m<sup>2</sup> Hesse HYDRO Treppenlack HE 65424-0100.

Zwischentrocknung mindestens 3 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Zwischenschliff Korn 280 mit anschließender Entstaubung.

Trocknung: mindestens 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.




Verpackungsfähig: nach mindestens 24 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

## Hesse HYDRO Treppenlack HE 6542x(Glanzgrad)-0100

### >Allgemeine Hinweise

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holz-inhaltsstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen!

### >Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

| Grundlage  | Prüfstelle | Zeichen  | Bericht                     | Nr.   |
|--|------------|--|-----------------------------|---|
| Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - Chem-VOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung 2004/42/EG ("Decopaint-Richtlinie"). | HESSE      |     |                             |   |
| Rutschhemmung R 10 nach DIN 51130  | IFA        |    | 201323960/3210              | Nach Zugabe von 10 % Hesse Zusatz HZ 75 in die letzte Lack-schicht. |
| knarrfrei  | HESSE      |    |                             |   |
| Sicherheit von Spielzeug DIN EN 71-3 (2013-07)   | OTMPG      | <small>OSTTHÜRINGISCHE MATERIALPRÜFGESELLSCHAFT für Textil und Kunststoffe mbH</small> | Prüfbericht-nummer.         | 2.5/028/2014  |
| PAK-Gehalt nach AfPS GS 2014:01; Kategorie 1   | OTMPG      | <small>OSTTHÜRINGISCHE MATERIALPRÜFGESELLSCHAFT für Textil und Kunststoffe mbH</small> | Prüfbericht (HE 65424-0100) | 2.5/1170/2015   |

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.