

Technische Information

Hesse PUR Isoliergrund DG 4720-0001

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 2 : 1 PUR Härter DR 4040

Produktbeschreibung

DG 4720-0001 ist eine transparente Grundierung, die niedrigviskos und **schnelltrocknend** rezeptiert ist. Das Lackmaterial zeichnet sich durch die gute **isolierende Wirkung** für den Einsatz **auf harzhaltigen** und **inhaltsstoffreichen Hölzern** aus und ist bestens geeignet zum Grundieren sehr dunkel gebeizter Hölzer. DG 4720-001 eignet sich zusätzlich **zur Verfestigung von Weichholz** (Verbesserung der Ritzhärte). Zudem wird mit DG 4720-0001 in Kombination mit transparenten, festkörperreichen Grundierungen unter Hochglanzlacken das Beifallen der Lackoberfläche reduziert.

Einsatzgebiete

DG 4720-0001 kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad sowie dem Schiffsinnenausbau eingesetzt werden.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Küche und Bad
- Möbel
- Schiffsinnenausbau
- Spezialanwendungen

Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- Exoten/Tropenhölzer
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- Kunstfurnier/Fineline
- MDF

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren.

Untergrundschliff Körnung  150 - 180

Zwischenschliff Körnung  320 - 400

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
2K Anlage			
Airless	 0,23 - 0,28 mm		
Airlessniederdruck			
Airmix	 0,23 - 0,28 mm	60 - 100 bar	2 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	 1,8 - 2 mm	1,8 - 2 bar	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PUR Isoliergrund DG 4720-0001

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 2 : 1 PUR Härter DR 4040

Zeiten

Topfzeit	 1 h / 20 °C
Trocknung	 2 h / 20 °C
Stapelbar nach	 16 h / 20 °C
Durchhärtung	 7 d / 20 °C

Endbehandlung

Endbehandlung Nach ausreichender Trocknung und einem Lackzwischen-schliff mit fast allen Hesse PUR Lacken.

Verarbeitungshinweise

Der Arbeitsablauf, sowie die Anzahl der zur Isolierwirkung notwendigen Schichten, sollte durch eine Probelackierung auf dem Originalholz ermittelt werden. Ein vorheriges Auswaschen des Holzes mit der Hesse Holzseife BZ 850 oder dem Hesse Verdünnern DV 4900 kann den Arbeitsaufwand verkürzen. Beachten Sie hierbei eine mögliche Veränderung in Farbe und Ausdruckskraft des Holzes! Bei der Verarbeitung auf inhaltsstoffreichen Holzarten ist eine Trockenzeit von 16 h / 20 °C einzuhalten! Ergänzend kann DG 4720-0001 bei inhaltsstoffreichen, harzhaltigen Holzarten oder auch bei Exotenhölzern als Isoliergrund für transparente und farbige HYDRO Lacke verwendet werden. Hier ist zu beachten, dass DG 4720-0001 nach Trocknung und dem notwendigen Lackzwischen-schliff nicht bis auf das rohe Holz durchgeschliffen wird. Bitte beachten Sie hier ergänzend die Technische Information des jeweiligen HYDRO Produktes. Im Bedarfsfall ist eine Probelackierung auf dem original Holz durchzuführen.

Besondere Hinweise

Das Produkt ist nicht zur Verarbeitung auf gebleichten Flächen und für die Lackierung auf Wengé geeignet. Für den Einsatz als MDF-Kantenisolierung unter farbigen Lacksystemen die Lack-/Härtermischung mit 20 - 30 % Verdünnern DV 4994 verarbeiten. Immer am gleichen Tag, nach einem vorherigem An-schliff mit Korn 320 - 400 weiterbeschichten. Bei der Verwendung als schwerentflammendes Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6 und X/3, neueste Fassung, IMO-Entschliebung MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO-Entschliebung MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/Rundschr. 1120, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die maximale Gesamt-Nassauftragsmenge bei Verwendung als schwerentflammendes Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 200 g/m².
„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PUR Isoliergrund DG 4720-0001

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 2 : 1 PUR Härter DR 4040

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	 28 s / ISO3
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	 6 - 11 m²/l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe	 0 %
NfA	 11,5 %
VOC FR	A+
Transportbedingungen	 frostfrei - bis max. 35 °C
Lagerfähigkeit Wochen	 52
Lagertemperatur	 16 - 40 °C
Anzahl Schichten (max)	 3
Menge pro Schicht (min)	 80 g/m²
Menge pro Schicht (max)	 150 g/m²
Gesamtauftragsmenge	 400 g/m²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	 2 : 1 PUR Härter DR 4040
Mischverhältnis (gravimetrisch)	 100 : 58 PUR Härter DR 4040

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Qualitätssicherungssystem-Zertifikat (Modul D);
Richtlinie 2014/90/EU (Schiffsausrüstungsrichtlinie)

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PUR Isoliergrund DG 4720-0001

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 2 : 1 PUR Härter DR 4040

Verfahrensbeispiel

Schiffsinnenausbau, Mahagoni gebeizt, hochglänzend

Rohholzschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)

Beizen mit Vertreiben: BE 15-20400

Trocknung: 2 - 3 h / 20 °C

Grundierung: 2 x 100 - 120 g/m² (Zwischentrocknung jeweils 20 - 30 min / 20 °C) Hesse PUR Isoliergrund DG 4720-0001, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4040, Verdünnerzugabe 5 - 10 % DV 4994

Trocknung: mindestens 2 h / 20 °C

Lackschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 140 - 200 g/m² Hesse PUR OPTI-BASE DG 4763, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 10 mit PUR Härter DR 4037, Verdünnerzugabe nach Bedarf mit DV 4935

Trocknung: 16 h / 20 °C

Zwischenschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Grundierung: 2 x 140 g/m² (Zwischentrocknung jeweils 45 - 60 min / 20 °C) Hesse PUR OPTI-BASE DG 4763, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 10 mit PUR Härter DR 4037, Verdünnerzugabe nach Bedarf mit DV 4935

Trocknung: mindestens 16 h / 20 °C

Je poriger das Holz, umso mehr Grundierschichten sind aufzutragen. Die fertige Grundierschicht sollte bereits vor dem letzten Schliff komplett plan erscheinen! Trocknung der letzten Grundierschicht mindestens 24 h / 20 °C

Lackschliff feiner werdend: Korn 400 - 600 (Entstaubung)

Endlackierung 2 x 100 - 120 g/m² (Zwischentrocknung jeweils 20 - 30 min / 20 °C) Hesse PUR Brillantlack DU 45229, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4005, Verdünnerzugabe 10 - 20 % Hesse DV 4935

Hochglanz polieren möglich: nach Trocknung von mindestens 24 h / 20 °C

Verpackungsfähig: nach 3 d / 20 °C

Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
DG 4720-0001		

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	DR 4040	PUR Härter
Verdünner	DV 4994	PUR Verdünner
	DV 4981	PUR Verdünner
Verzögerer	DV 4909	PUR Verzögerer
Gerätereiniger	RV 1	Reinigungsverdünner

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PUR Isoliergrund DG 4720-0001

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 2 : 1 PUR Härter DR 4040



Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartongagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.